## INK FOR IMAGE FORMATION AND IMAGE FORMATION METHOD **USING SANE**

Patent Number:

JP11236523

Publication date:

1999-08-31

Inventor(s):

TSUCHIYA KATSUNORI

Applicant(s):

DAINIPPON PRINTING CO LTD

Requested Patent:

JP11236523

Application Number: JP19980054159 19980220

Priority Number(s):

IPC Classification: C09D11/00; B41J2/01; B41M5/00

EC Classification:

Equivalents:

#### **Abstract**

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an ink for image formation which uses a solvent mainly comprising water and can give a high-difinition image without exhibiting blur and without causing swelling after drying of an image part formed by the ink and to provide an image formation method using

SOLUTION: An ink for image formation which contains (A) a solvent mainly comprising water, (B) a colorant dispersible or soluble in the solvent, and (C) a thermal excitation-responsive polymer which is water-soluble at normal temp., becomes water-insoluble by heating, and is contained in the dissolved state is deposited in the form of an image on a recording medium and/or is given thermal energy with an external means, causing the thermal excitation- responsive polymer to enclose and fix the colorant. Thus, in image formation with the ink prepd. by using a solvent mainly comprising water, blur is prevented; a high-difinition image can be obtd.; swelling after drying of an image part formed by the ink is avoided; and a high-quality image is obtd. even on plain paper.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平11-236523

(43)公開日 平成11年(1999)8月31日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>	i i	微別記号	FΙ		
C 0 9 D	11/00		C09D	11/00	
B41J	2/01		B41M	5/00	Е
B41M	5/00		B41J	3/04	101Y

審査請求 未請求 請求項の数10 FD (全 10 頁)

(74)代理人 弁理士 金山 聡

(21)出願番号 特願平10-54159 (71)出願人 000002897 大日本印刷株式会社 東京都新宿区市谷加賀町一丁目1番1号 (72)発明者 土屋 勝則 東京都新宿区市谷加賀町一丁目1番1号 大日本印刷株式会社内

(54) 【発明の名称】 画像形成用インク及びこれを用いた画像形成方法

#### (57)【要約】

【課題】 水を主成分とする溶媒を用いた画像形成用インクを用いて、にじみが防止され、高精細な画像が得られ、該インクによる画像部が乾燥後に盛り上がることがない画像形成用インク及びこれを用いた画像形成方法を提供する。

【解決手段】 水を主成分とする溶媒と、該溶媒に分散または溶解する着色剤と、常温では水溶性であり、かつ加熱により、水不溶性となる熱刺激応答高分子を溶解状態で含有する画像形成用インクを、記録媒体上に画像状に付着させ、及び/または、該画像形成用インクに外部手段で熱エネルギーを賦与することにより、該インク中の熱刺激応答高分子が着色剤を抱き込み、固定させるものである。 したがって、水を主成分とする溶媒を用いた画像形成用インクを用いた画像形成において、にじみが防止され、高精細な画像が得られ、該インクによる画像部が乾燥後に盛り上がることがなく、さらに普通紙に対しても高品質の画像が得られる。

### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 水を主成分とする溶媒と、該溶媒に分散または溶解する着色剤を含む画像形成用インクにおいて、常温では水溶性であり、かつ加熱により、水不溶性となる熱刺激応答高分子を溶解状態で含有することを特徴とする画像形成用インク。

【請求項2】 前記の熱刺激応答高分子が水不溶性となる温度は、30℃~100℃の範囲であることを特徴とする上記の請求項1に記載する画像形成用インク。

【請求項3】 前記の熱刺激応答高分子がポリビニルメチルエーテルであることを特徴とする上記の請求項1に記載する画像形成用インク。

【請求項4】 前記の熱刺激応答高分子が下記一般式1 で表される構成単位を必須成分として含有していること を特徴とする上記の請求項1に記載する画像形成用イン ク。

【化1】

(式中
$$R_1$$
は  $H$ または $CH_3$ を表し、式中 $-N$  $\stackrel{R_2}{\leftarrow}$ は、 $-NH-C_2H_5$ 、

$$-NH-CH \stackrel{CH_2}{\overset{I}{\overset{CH_2}{\overset{CH_3}{\overset{CH_3}{\overset{CH_3}{\overset{CH_3}{\overset{CH_3}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{CH_5}}}{\overset{C}}}{\overset{C}}}{\overset{C}}{\overset{C}}}{\overset{C}}}{\overset{C}}}{\overset{C}}}{\overset{C}}}{$$

$$-\text{N} \begin{array}{c} \text{CH}_2 - \text{CH}_2 \\ \text{CH}_2 - \text{CH}_2 \end{array}, \quad -\text{N} \begin{array}{c} \text{CH}_3 \\ \text{CH}(\text{CH}_3)_2 \end{array}, \quad -\text{NH} - (\text{ CH}_2)_3 - 0 - (\text{ CH}_2)_2 - 0 - \text{CH}_3 \end{array},$$

-NH-( 
$$\mathrm{CH_2}$$
 )3-0-CH3 , -NH-(  $\mathrm{CH_2}$  )2-0-C2H5, -NH-(  $\mathrm{CH_2}$  )3-0-C2H5,

のいずれかを表す)

【請求項5】 前記の着色剤が、顔料であることを特徴とする上記の請求項1に記載する画像形成用インク。 【請求項6】 前記の着色剤が、染料であることを特徴とする上記の請求項1に記載する画像形成用インク。 【請求項7】 請求項1~6に記載する画像形成用インクを記録媒体上に画像状に付着させることを特徴とする画像形成方法。

【請求項8】 請求項1~6に記載する画像形成用インクに外部手段により熱エネルギーを賦与することで、該インク中の熱刺激応答高分子が着色剤を抱き込み、固定させることを特徴とする画像形成方法。

【請求項9】 請求項1~6に記載する画像形成用インクを記録媒体上に画像状に付着させ、外部手段により熱エネルギーを賦与することで、該インク中の熱刺激応答

高分子が着色剤を抱き込み、固定させることを特徴とする画像形成方法。

【請求項10】 前記の画像形成用インクを記録媒体上 に画像状に付着させる手段がインクジェット記録方式で あることを特徴とする上記の請求項7または9に記載す る画像形成方法。

### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、熱刺激賦与のより 媒体上に渗まず、高精細な画像が得られる画像形成用インク及びこれを用いた画像記録方法に関する。

### [0002]

【従来の技術】インクジェット記録方式は、微細なノズ ルからインクの小滴を吐出、飛翔させ、直接紙などの記 録部材に付着させることで画像を形成する記録方式であ る。この方式によるプリンターは、低コスト、高品質、 装置が小型、カラー化が容易などの理由から、現在オフ ィスや一般家庭向けのプリンターとして広く普及してき ている。かかるプリンターに用いられるインクには、着 色剤(染料、顔料)を水などの液媒体に溶解、分散した ものが用いられ、必要に応じて各種の添加剤が加えられ る。しかし、このようなインクを用いて普通紙に記録し た場合、しばしばインクの不均一な浸透による画像のに じみが生じ、さらにインクが普通紙内部まで浸透するこ とにより十分な画像濃度が得られないことが多い。ま た、カラー記録時には先に付着したインクが完全に定着 される前に順次他のインクが重ねられるため色境界での にじみが発生する。

【0003】これらの問題を解決するための一般的な手 法として、記録媒体表面にインクの吸収層を設けた専用 の塗工紙が用いられることが多い。しかし、特にオフィ スでは電子写真用紙のような所謂普通紙が一般的に用い られており、さらに専用の塗工紙が高価であることか ら、普通紙などのにじみやすい媒体でも高精細な記録が 得られるインクまたは記録方式が求められていた。この ための手段として、インクと作用してにじみ防止効果を 発現する液体組成物をインクの吐出に、先立って記録媒 体に付着させておく方法が知られている。例えば、特開 昭63-299971号公報には、1分子あたり2個以 上のカチオン性基を有する有機化合物を含有する液体を 被記録媒体上に付着させた後、アニオン性の染料が含有 されたインクで記録する方法が開示されている。また、 特開昭64-63185号公報には、染料を不溶化させ る無色または淡色の液体をインクの記録に先立って付与 し、かつ該液体の記録媒体上でのドット径をインクより 大きくする方法が開示されている。しかし、これらの方 法では、インク吐出精度や吐出条件が変動すると2液の 重なりがずれてしまう問題があった。また、確実に効果 を得るためにはインク以外の液を多量に記録媒体上に付 与する必要があった。また、普通紙に記録した場合のも

う一つの問題点として、インクが多量に打ち込まれることによる紙の波打ちがあった。これは専用の塗工紙を用いた場合でも完全には解決できていなかった。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】一方、近年、様々な外 部刺激に応答して物性が変化する材料が注目されてお り、センサーを初めとして幅広い分野への応用が試みら れている。このうち、外部刺激に応答して水和一脱水和 を行う高分子或いは収縮一膨潤を行う高分子ゲルについ ては主に生化学分野から感心が高まっており、外部刺激 に応答するアクチュエーター等メカニカルな特性を利用 したものやインテリジェント製剤等シヤープな刺激応答 性を利用したものへの応用が検討されてきている。この ような刺激応答性高分子、高分子ゲルを含有したインク ジェット記録用インクも幾つか提案されており、例えば 特開平1-272673には、常温ではゲルで、高温で ゾルに変化する高分子をインク中に含有させる方法が開 示されている。この方法によれば、インクは加熱状態で 吐出され、着弾時にインクが室温で冷却されることでゲ ル化しにじみが抑制される。

【0005】また、特開平5-148442によればプロトン濃度により膨潤ー収縮する高分子のゲルビーズをインク中に収縮状態で含有させる方法が開示されている。インク中のゲルビーズは着弾後記録部材からのプロトン供与により膨潤し、その結果インク全体の速乾性が得られるとしている。しかしこれらの方式はいずれも着弾後のインクを増粘させるものであり、溶媒を閉じ込める形になるため溶媒の乾燥時間は長くなり、さらに乾燥後のドットが盛り上がってしまうという問題があった。したがって、本発明は、以上のような問題点に鑑み、水を主成分とする溶媒を用いた画像形成用インクを用いて、にじみが防止され、高精細な画像が得られ、該インクによる画像部が乾燥後に盛り上がることがない画像形成用インク及びこれを用いた画像記録方法を提供することを目的とする。

#### [0006]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するために、本発明は、水を主成分とする溶媒と、該溶媒に分散または溶解する着色剤を含む画像形成用インクにおいて、常温では水溶性であり、かつ加熱により、水不溶性となる熱刺激応答高分子を溶解状態で含有することを特徴としている。さらに、本発明の画像形成方法は、上記の画像形成用インクを記録媒体上に画像状に付着させ、外部手段により熱エネルギーを賦与することで、該インク中の熱刺激応答高分子が着色剤を抱き込み、固定させることを特徴としている。

【0007】本発明の作用は、以下の通りである。本発明では、水を主成分とする溶媒と、該溶媒に分散または溶解する着色剤と、常温では水溶性であり、かつ加熱により、水不溶性となる熱刺激応答高分子を溶解状態で含

有する画像形成用インクを、記録媒体上に画像状に付着させ、及び/または、該画像形成用インクに外部手段で熱エネルギーを賦与することにより、該インク中の熱刺激応答高分子が着色剤を抱き込み、固定させるものである。したがって、水を主成分とする溶媒を用いた画像形成用インクを用いた画像形成において、にじみが防止され、高精細な画像が得られ、該インクによる画像部が乾燥後に盛り上がることがなく、さらに普通紙に対しても高品質の画像が得られる。

### [0008]

【発明の実施の形態】以下に、本発明の実施の形態について、説明を行う。本発明の画像形成用インクは、水を主成分とする溶媒と、該溶媒に分散または溶解する着色剤を含み、常温では水溶性であり、かつ加熱により、水不溶性となる熱刺激応答高分子を溶解状態で含有している。

【0009】(画像形成用インク)本発明の画像形成用 インクで用いられる溶媒は、水を主成分とする。すなわ ち、水単独または水及び水溶性有機溶剤の混合溶媒であ る。その水は、イオン交換、蒸留等の精製工程を経た純 水または超純水が望ましい。そして、上記の水溶性有機 溶剤は、グリセリン、エチレングリコール、ジエチレン グリコール、トリエチレングリコール、プロピレングリ コール、ジプロピレングリコール、ヘキシレングリコー ル、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコー ル等の高沸点低揮発性の多価アルコール類が用いられ、 あるいはそれらのモノエーテル化物、ジエーテル化物、 エステル化物、例えばエチレングリコールモノメチルエ ーテル、エチレングリコールモノエチルエーテル、エチ レングリコールモノブチルエーテル、ジエチレングリコ ールモノメチルエーテル、ジエチレングリコールモノエ チルエーテル、ジエチレングリコールモノブチルエーテ ル等が用いられ、その他Nメチル2ピロリドン、1.3 ージメチルイミダゾリジノン、テトラヒドロフラン、モ ノエタノールアミン、N, N – ジメチルエタノールアミ ン、N, N-ジエチルエタノールアミン、ジエタノール アミン、N-n-ブチルジエタノールアミン、トリイソ プロパノールアミン、トリエタノールアミン等の含窒素 有機溶剤等の水溶性有機溶剤を印字の流れ、にじみが生 じない範囲で添加することができる。

【0010】また主溶媒である水に対して、乾燥性、浸透性の向上を目的として、エタノール、1ープロバノール、2ープロバノール、1・ブタノール、2ーブタノール、isoーブタノール、tertーブタノール、等の高揮発性の一価のアルコールを添加することができる。着色剤は、従来公知の顔料、染料が用いられるが、相転移温度以上の熱刺激応答高分子と疎水的に相互作用しやすいものが好ましい。本発明の画像形成用インクに用いることができる顔料としては、有機顔料、無機顔料等が挙げられ、例えば、黒用としては、ファーネスブラッ

ク、ランプブラック、アセチレンブラック、チャンネルブラック等のカーボンブラック(C. I. ピグメントブラック7)類、または銅、鉄(C. I. ピグメントブラック11)、酸化チタン等の金属類、アニリンブラック(C. I. ピグメントブラック1)等の有機顔料が挙げられる。

【0011】イエロー系顔料としては、無機系の黄鉛、 カドミウムイエロー、黄色酸化鉄、チタン黄、オーカー 等が挙げられる。また、難溶性金属塩 (アゾレーキ) の アセト酢酸アリリド系モノアゾ顔料としては、C.I. ピグメントイエロー1、3、65、74、97、98、 133、169、またアセト酢酸アリリドジスアゾ顔料 としては、C. I. ピグメントイエロー12、13、1 4、17、55、81、83が挙げられる。 縮合アゾ顔 料としては、C. I. ピグメントイエロー93、94、 95が挙げられる。更に、ベンズイミダゾロン系モノア ゾ顔料としてはC. I. ピグメントイエロー120、1 51、154、156、175が挙げられる。また、イ ソインドリノン系顔料としては、C.I.ピグメントイ エロー109、110、137、173が挙げられる。 その他、スレン系顔料であるC. I. ピグメントイエロ -24、99、108、123、金属錯体顔料である C. I. ピグメントグリーン10、C. I. ピグメント イエロー117、153、更にキノフタロン顔料である C. I. ピグメントイエロー138等が挙げられる。 【0012】また、マゼンタ系顔料としては無機系のカ ドミウムレッド、ベンガラ、銀朱、鉛丹、アンチモン朱 が挙げられる。また、アゾ系顔料のアゾレーキ系として はC. I. ピグメントレッド48、49、51、53: 1,54,57:1,60:1,63,64:1,C. I. ピグメントオレンジ17、18、19が挙げられ、 また不溶性アゾ系(モノアゾ、ジスアゾ系、縮合アゾ 系) としては、C. I. ピグメントレッド1、2、3、 5, 9, 38, 112, 114, 146, 150, 17 0、185、187、C. I. ピグメントオレンジ5、 13、16、36、38、C. I. ピグメントブラウン 25が挙げられ、更に縮合アゾ顔料としてC. I. ピグ メントレッド144、166、C. I. ピグメントオレ ンジ31等が挙げられる。

【0013】また、縮合多環系顔料であるアントラキノン顔料としてC. I. ピグメントレッド177、C. I. ピグメントオレンジ40、168が挙げられ、チオインジゴ系顔料としてC. I. ピグメントレッド88、C. I. ピグメントバイオレット36、38が挙げられ、ペリノン系顔料としてC. I. ピグメントオレンジ43が挙げられ、更にペリレン系顔料として、C. I. ピグメントレッド123、149、178、179、190が挙げられ、キナクリドン系顔料としてC. I. ピグメントレッド122、206、207、C. I. ピグメントレッド122、206、207、C. I. ピグメントレッド127、206、207、C. I. ピグメントレッド127、206、207、C. I. ピグメントバイオレット19が挙げられ、その他縮合多環顔

. . . . .

料としてピロコリン系顔料、赤色系フルオルピン系顔料、塩基性染料レーキ顔料としてC. I. ピグメントレッド81等が挙げられる。

【0014】シアン系顔料としては、無機系の群青、紺 青、コバルトブルー、セルリアンブルー等が挙げられ、 またフタロシアニン系として、C. I. ピグメントブル -15, 15: 1, 15: 2, 15: 3, 15: 4, 1 5:6、16、17、C. I. ピグメントグリーン7、 36、C. I. ピグメントバイオレット23が挙げら れ、またスレン系顔料であるC. I. ピグメントブルー 21、22、60、64、塩基性染料レーキ顔料である C. I. ピグメントバイオレット3等が挙げられる。ま た、上記の着色剤の表面に樹脂をコーティングしたいわ ゆる加工顔料と呼ばれる着色剤も同様に使用することが できる.また、本発明の画像形成用インクに用いること ができる染料としては、水不溶性の油溶性染料、分散染 料及び、水溶性の直接染料、酸性染料、塩基性染料、食 用染料、反応性染料を水性溶媒に分散或いは溶解した形 で用いることができる。

【0015】水不溶性の染料としては、例えば、ジアリ ールメタン系、トリアリールメタン系、チアゾール系、 メチン系、アゾメチン系、キサンチン系、オキサジン 系、アゾおよびアゾ系誘導体、アントラキノン誘導体、 キノフタロン誘導体、スピロジピラン系、イソドリノス ピロピラン系、フルオラン系、ローダミンラクタム系の 染料が好適に用いられる。例えばカラーインデックスで 示すC. I. ディスパースイエロー51、3、54、7 9、60、23、7、141、C. I. ディスパースブ ルー24、56、14、301、334、165、1 9、72、87、287、154、26、359、C. I. ディスパースレッド135、146、59、1、7 3、60、167、C. I. ディスパースバイオレット 4、13、26、36、56、31、C. I. ソルベン トバイオレット13、C. I. ソルベントブラック3、 C. I. ソルベントグリーン3、C. I. ソルベントイ エロー56、14、16、29、105、C. I. ソル ベントブルー70、35、63、36、50、49、1 11、105、97、11、C. I. ソルベントレッド 135, 81, 18, 25, 19, 23, 24, 14 3、146、182等である。

【0016】水溶性の染料としては、例えばカラーインデックスで示す以下の染料が用いられる。C. I. アシッドイエロー17、23、42、44、79、142、C. I. アシッドレッド1、8、13、14、18、26、27、35、37、42、52、82、87、89、92、97、106、111、114、115、134、186、249、254、289、C. I. アシッドブルー9、29、45、92、249、C. I. アシッドブラック1、2、7、24、26、94、C. I. フードイエロー3、4、C. I. フードレッド7、

9、14、C. I. フードブラック2、C. I. ダイレ クトイエロー1、12、24、26、33、44、5 0、142、144、86、C. I. ダイレクトレッド 1, 4, 9, 13, 17, 20, 28, 31, 39, 8 0、81、83、89、225、227、C. I. ダイ レクトオレンジ26、29、62、102、C. I. ダ イレクトブルー1、2、6、15、22、25、71、 76、79、86、87、90、98、163、16 5、199、202、C. I. ダイレクトブラック1 9, 22, 32, 38, 51, 56, 71, 74, 7 5、77、154、168、C. I. ベーシックイエロ -1, 2, 11, 13, 14, 15, 19, 21, 2 3, 24, 25, 28, 29, 32, 36, 40, 4 1, 45, 49, 51, 53, 63, 65, 67, 7 0、73、77、87、91、C. I. ベーシックレッ F1, 2, 12, 13, 14, 15, 18, 22, 2 3, 24, 27, 29, 35, 36, 38, 39, 4 6,49,51,52,54,59,68,69,7 0, 73, 78, 82, 102, 14, 109, 11 2、C. I. ベーシックブルー1、3、5、7、9、2 1, 22, 26, 35, 41, 45, 47, 54, 6 2, 65, 66, 67, 69, 75, 77, 78, 8 9, 92, 93, 105, 117, 120, 122, 1 24, 129, 137, 141, 147, 155, C. I. ベーシックブラック2、8。

上記の水溶性染料のうち分子量が大きく有機性値の高いものはそのまま用いられるが、そうでないものはPH等の調整によりインク溶媒への溶解度を低下させて用いるのが好ましい。

【0017】本発明の画像形成用インクには、常温では水溶性であり、かつ加熱により、水不溶性となる熱刺激応答高分子を含んでいる。熱刺激応答高分子が水不溶性となる温度は、30℃~100℃の範囲であることが実用上、好ましいものである。熱刺激応答高分子は、転移温度を境に、常温では親水性であるが、温度上昇により疎水性に転移するものであり、言い換えれば、水に対して低温から常温の範囲では溶解(膨潤)しているが、高温では析出(収縮)する。

【0018】上記の熱刺激応答高分子の水の中の溶解状態から析出する状態を、簡略図で示したものが、図1である。画像形成用インクに外部手段で熱エネルギーを賦与することにより、該インク中の熱刺激応答高分子が着色剤を抱き込み、析出して、画像形成用インクを固定させるものである。熱刺激応答高分子の具体的なものとして、ポリビニルアルコール部分酢化物、ポリビニルメチルエーテル(PVME)、各種のアクリルアミド誘導体、ポリエチレンオキシド、ポリビニルメチルオキサゾリディノン、メチルセルロース等が挙げられ、特に、ポリビニルメチルエーテルや、下記の一般式1で表される構成単位を必須成分として含有している化合物が好まし

く用いられる。

[0019]

【化1】

【0020】これら熱刺激応答高分子は、構造上親水性 部と疎水性部から成る一種の両親媒性物質であり、親水 性部と疎水性部が主鎖のみから、あるいは、主鎖及び側 鎖から構成されている。熱刺激応答高分子の相転移温度 は、上記親水性部、疎水性部の性質、割合により決定さ れる。ポリN-置換アクリルアミドの場合、その置換基 の種類、数により転移温度が変化する。例えば、ポリ (N-エチルアクリルアミド)、ポリ(N, N-ジエチ ルアクリルアミド)、ポリ(N-n-プロピルアクリル アミド)の相転移温度は、それぞれ72℃、32℃、2 2℃となり、置換アルキル基の鎖長または数が増えるこ とで相転移温度が低下する。また、これら熱刺激応答高 分子を他の親水性あるいは疎水性モノマーと共重合する ことによっても相転移温度は変化させ得る。即ち、親水 性モノマーとの共重合により相転移温度は上昇し、逆に 疎水性モノマーとの共重合により相転移温度は低下す る。相転移温度の変化の度合いは、共重合するモノマー の性質と共重合比により決定される。

【0021】これら高分子組成による以外にも、適当な添加剤を共存させることで相転移温度は変化する。例えばアルコール類は単独で熱刺激応答高分子を良く溶解する場合でも、水との混合により相転移温度を低下させる。従って本発明の画像形成用インクに分散等の目的で添加剤を加える場合は、添加による相転移温度の変化を考慮してインク組成を設計する必要がある。相転移温度の決定は、示差走査熱量計(DSC)或いは、試料を緩やかに昇温(降温)させながら溶液の光の透過率変化を測定することで行われる。

【0022】また、本発明の画像形成用インクには、着色剤、特に有機顔料、油溶性染料、分散染料の分散剤として、着色剤粒子を包むかたちで造粒させるものとして、一種類以上の親水性モノマーと一種類以上の疎水性モノマーとの共重合樹脂(以下造粒樹脂)を使用することができる。造粒樹脂を用いて顔料を被覆する方法は、以下の通りである。

## ①顔料分散工程

造粒樹脂が可溶で、かつ水との相溶性がある有機溶媒中に造粒樹脂を溶解させ、さらに顔料を添加する。この液をビーズミル、ボールミル、ハイスピードディスパーザー等で数時間処理し、顔料を粉砕する。

#### ②溶媒置換工程

上記の分散液を水と混合する。添加時の凝集を防ぐため に超音波ホモジナイザー等による分散を行う。

#### 【0023】3有機溶媒除去工程

上記の分散液からロータリーエバボレーター等により顔 料分散に用いた有機溶媒を除去する。有機溶媒の減少に つれて造粒樹脂の疎水性モノマーに起因する部位は疎水 性の着色剤表面に析出し、着色剤を被覆する。同時に造 粒樹脂の親水性モノマーに起因する部位は水に膨潤し、 被覆した着色剤粒子を分散安定化する。

#### ④後分散工程

超音波ホモジナイザー等で後分散し、粒径を均一化する。

【0024】造粒樹脂は一種類以上の親水性モノマーと一種類以上の疎水性モノマーとの共重合により得られ、全体として上記工程のの有機溶媒に可溶で、水に不溶又は難溶であるものが好ましい。用いられる親水性モノマーとしては、アクリル酸、メタクリル酸、マレイン酸、イタコン酸あるいは、これらの塩等が挙げられる。また、ビニルアルコール、エチレングリコール、ビニルピロリドン、アクリルアミド、メタクリルアミド、さらに、4級アンモニウムやアミノ基等のカチオン性官能基の塩を有するモノマーが挙げられる。また、常温以上の相転移温度を有する熱刺激応答高分子の構成モノマーも同様に用いることができる。この場合は造粒樹脂が熱刺激応答性を有するためインク中にさらに熱刺激応答高分子を含有させなくてよい。

【0025】疎水性モノマーは特に限定されないが、上 記工程**①**の有機溶媒によく溶解するものが好ましい。溶 解性の指標には溶解性パラメーター値 (以下SP値)が 用いられる。一般に、SP値は物質同志の相溶性、非相 溶性を示すものとして知られているが、樹脂とその溶媒 との関係を例にすると、SP値により樹脂のその溶媒に 対する溶解性の程度を示すことができ、両者のSP値の 差が小さければ、樹脂のその溶媒に対する溶解性が大き く、その差が大きければ溶解性が小さく、不溶性となる ことを示すものである。例えば有機溶媒にテトラヒドロ フランを用いる場合、好ましい疎水性モノマーは、疎水 性モノマーのホモポリマーのSP値がテトラヒドロフラ ンのSP値(9.1)に近いものである。そのようなホ モポリマーとしては、例えばポリエチルメタクリレート (9.1)、ポリプロピルメタクリレート(9.0)、 ポリエチルアクリレート (9.2)、ポリメチルメタク リレート(9.3)、ポリプロピルアクリレート(9. 0)、ポリスチレン(9.1)、ポリ酢酸ビニル(9. 4) などが挙げられる。また、本発明の画像形成用イン クには、上記に挙げた材料の他に、必要に応じて、界面 活性剤、PH調整剤、消泡剤、防腐剤等を使用してもよ 11

【0026】(画像記録方法)本発明の画像形成方法は、上記に説明した画像形成用インクを記録媒体上に画像状に付着させるものである。その記録媒体は、合成紙(ポリオレフィン系、ポリスチレン系等)、上質紙、アート紙、コート紙、キャストコート紙、壁紙、裏打用紙、合成樹脂またはエマルジョン含浸紙、合成ゴムラテックス含浸紙、合成樹脂内添紙、板紙等や、プラスチックフィルム等、またはポリエステル、綿、絹、不織布等

の布地が挙げられる。

【0027】そして、画像形成用インクを記録媒体上に画像状に付着させる方法は、グラビア印刷、フレキソ印刷などの各種印刷法や、例えばペンに画像形成用インクを付着させて、画像、文字等を手書きしたり、ノズルからインクの小滴を吐出、飛翔させて記録するインクジェット方式や、スタンプや転写ローラーに画像形成用インクを任力転移させる方法等が挙げられる。特に、画像を鮮明に形成するにはインクジェット記録方式が好ましい。さらに、本発明の画像形成方法は、上記の画像形成用インクを記録媒体上に画像状に付着させ、その後に、画像形成用イ

ンクに外部手段により熱エネルギーを賦与するものである。ここで、熱エネルギーを賦与する外部手段については、ドライヤーで熱風を送り込んだり、赤外線ランプやフラッシュランプを照射したり、オーブン中に放置したり、ホットプレート上に記録媒体を載せたりする等が挙げられる。

[0028]

【実施例】以下、本発明の実施例について、説明する。 (実施例1)

## <u>顔料ベースインクの作製</u>

疎水性の顔料を水中で安定に分散させるために顔料を適 当な樹脂で造粒したベースインクを作製した。

・ジメチルアクリルアミドーメタクリル酸メチル共重合樹脂

2部

(ジメチルアクリルアミド/メタクリル酸メチル (重量比) =70/30) · C. I. Pigment Blue 15:4

2部

(MONASTRAL BLUE FGX、ゼネカ (株) 製)

・テトラヒドロフラン

40部

【0029】以上からなる組成物44gをガラスビーズ80gとともに混合容器に入れ、分散機(レッドデビル社製RC-5000)で3時間分散させた。続いて超音波ホモジナイザー(日本精機製作所(株)製US-300T)を照射しながらイオン交換水256gを投入し、ロータリーエバポレーターにてテトラヒドロフランを蒸発除去した。再度超音波ホモジナイザーによって分散処理し、シアンベースインクを得た。

## 【0030】熱刺激応答インクの作製・評価

次に、得られたベースインク10部に対して1部の割合でポリビニルメチルエーテル50%水溶液を添加し十分に攪拌した。得られたインク $1\mu1$ を一定温度に保たれた普通紙上に滴下した。乾燥後のドット径、乾燥時間から普通紙適性を評価した。結果を表1に示した。

【0031】(比較例1) 実施例1のベースイン010 部に対して1部の割合でイオン交換水を添加し、十分に 攪拌した。得られたインクは実施例1と同様に評価を行い、結果を表1に示した。

[0032]

【表1】

	温度 (℃)	ドット径 (mm)	乾燥時間 (sec)	にじみ
	2 3	3. 5	1000	有
実施例1	6 3	2. 7	4 0	無
2,120,11	8 1	2. 2	100	無
	104	2. 1	110	無
	2 3	2. 5	1000	有
比較例1	6 3	2. 7	200	有
25011	8 1	2. 9	170	有
	104	3. 2	60	有

【0033】(実施例2)次の組成で熱刺激応答性インクを調製した。

·C. I. Basic Blue 9 ·ポリビニルメチルエーテル50%水溶液

・イオン交換水

0.1部3部

26.9部

得られたインク1μ1を一定温度に保たれた普通紙上に 滴下した。乾燥後のドット径、乾燥時間から普通紙適性 を評価した。結果を表2に示した。ポリビニルメチルエ ーテルの転移温度(38℃)を境に乾燥速度が速くな り、ドット径は広がらないことから、ポリビニルメチル エーテルが熱に応答して水を放出しながら析出し、同時 に染料を抱き込み、固定させたものである。

【0034】(実施例3)実施例2における染料をC.

I. Basic Red 1に変えた以外は実施例2と 同様にして熱刺激応答性インクを調製した。実施例2と 同様に普通紙適性を評価した結果を表2に示した。実施例2と同様ポリビニルメチルエーテルの転移温度(38℃)を境に乾燥速度が速くなっていた。また、温度の上昇にともない疎水性相互作用が増し、ドット径が小さくなる効果が確認された。80℃では強い疎水性相互作用のために液滴表面にスキン層を形成し、水を閉じ込めて

クを調製した。

しまうのが観測された。このため乾燥速度がやや遅くなるが、表面は乾燥しているため次のインクが重ねられてもにじむことはない。

【0035】(実施例4)次の組成で熱刺激応答性インクを調製した。

·C. I. Basic Red1

・ポリーN-イソプロピルアクリルアミド

・イオン交換水

0.1部

1.5部

28.4部

得られた熱刺激応答性インクは実施例3と同様に普通紙適性を評価し、結果を表2に示した。ポリーN-イソプロピルアクリルアミドの相転移温度は32℃だが、実施例2,3に比べてドット径は小さく、乾燥速度が遅い。これは疎水性相互作用が強く、相転移温度以上の比較的低温で液滴表面にスキン層が形成されやすいためである。

【0036】 【表2】

 $\neg$ 

	温度 (℃)	ドット径 (mm)	乾燥時間 (sec)	にじみ
	3 0	3. 0	190	有
実施例2	4 0	3. 1	3 0	無
	60	3. 0	2 0	無
	8 0	3. 0	4 0	無
	3 0	3. 3	2 3 0	有
実施例3	4 0	3. 1	4 0	無
× 100 100 100	6 0	2. 1	5 0	無
	80	2. 0	110	無
	3 0	2. 5	410	有
実施例4	4 0	1. 9	3 4 0	無
天/地列4	6 0	1. 9	110	無

【0037】(実施例5)次の組成で熱刺激応答性イン

8 0

·C. I. Basic Red1

・ポリーN-イソプロピルアクリルアミド

90

・イオン交換水

0.1部

0.2部

29.7部

得られたインクはセイコーエプソン社製のインクジェットプリンターMJ-800Cで普通紙に対する印字試験を行った。着弾したインクを相転移温度以上に加熱する

ために、記録時に普通紙をドライヤーで加熱した。得られた画像はにじみもなく、乾燥が速いために紙しわもない良好なものであった。

#### [0038]

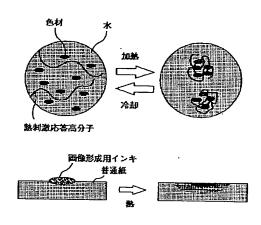
【発明の効果】以上の通り、本発明は、水を主成分とする溶媒と、該溶媒に分散または溶解する着色剤と、常温では水溶性であり、かつ加熱により、水不溶性となる熱刺激応答高分子を溶解状態で含有する画像形成用インクを、記録媒体上に画像状に付着させ、及び/または、該画像形成用インクに外部手段で熱エネルギーを賦与することにより、該インク中の熱刺激応答高分子が着色剤を抱き込み、固定させるものである。したがって、水を主

成分とする溶媒を用いた画像形成用インクを用いた画像 形成において、にじみが防止され、高精細な画像が得られ、該インクによる画像部が乾燥後に盛り上がることが なく、さらに普通紙に対しても高品質の画像が得られ る。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】熱刺激応答高分子の水の中の溶解状態から析出する状態を、説明した簡略図である。

#### 【図1】



#### 【手続補正書】

【提出日】平成10年4月27日

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】発明の名称

【補正方法】変更

【補正内容】

【発明の名称】

画像形成用インク及びこれを用

いた画像形成方法

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0001

【補正方法】変更

【補正内容】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、熱刺激賦与のより 媒体上に渗まず、高精細な画像が得られる画像形成用インク及びこれを用いた画像形成方法に関する。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0005

【補正方法】変更

【補正内容】

【0005】また、特開平5-148442によればプ

ロトン濃度により膨潤 - 収縮する高分子のゲルビーズをインク中に収縮状態で含有させる方法が開示されている。インク中のゲルビーズは着弾後記録部材からのプロトン供与により膨潤し、その結果インク全体の速乾性が得られるとしている。しかしこれらの方式はいずれも着弾後のインクを増粘させるものであり、溶媒を閉じ込める形になるため溶媒の乾燥時間は長くなり、さらに乾燥後のドットが盛り上がってしまうという問題があった。したがって、本発明は、以上のような問題点に鑑み、水を主成分とする溶媒を用いた画像形成用インクを用いて、にじみが防止され、高精細な画像が得られ、該インクによる画像部が乾燥後に盛り上がることがない画像形成用インク及びこれを用いた画像形成方法を提供することを目的とする。

【手続補正4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0026

【補正方法】変更

【補正内容】

【0026】(画像<u>形成</u>方法)本発明の画像形成方法は、上記に説明した画像形成用インクを記録媒体上に画像状に付着させるものである。その記録媒体は、合成紙(ボリオレフィン系、ボリスチレン系等)、上質紙、ア

ート紙、コート紙、キャストコート紙、壁紙、裏打用 紙、合成樹脂またはエマルジョン含浸紙、合成ゴムラテックス含浸紙、合成樹脂内添紙、板紙等や、プラスチッ

クフィルム等、またはポリエステル、綿、絹、不織布等 の布地が挙げられる。